


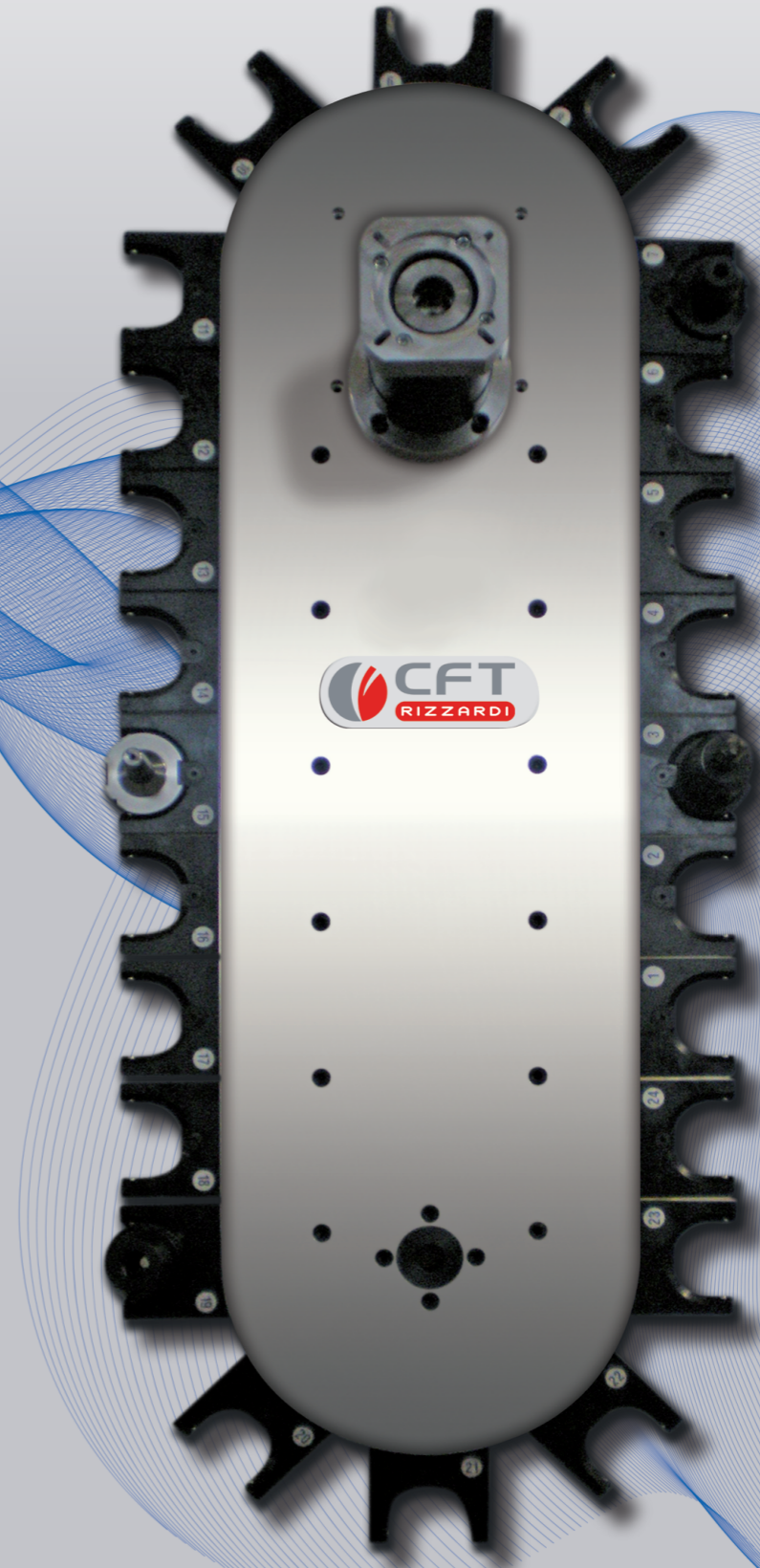




-  Magazzino utensili con pinze elastiche
-  Tool magazine with elastic grippers
-  Werkzeugmagazin mit elastischen Greifern



**CFT Rizzardi Srl**

Sede e stabilimento:  
Via Massimo D'Antona, 65  
10040 Rivalta di Torino (TO) Italy  
Tel. +39 011 3972211 (r.a.)  
Fax +39 011 3497863  
e-mail: info@cftautomation.it

[www.cftrizzardi.it](http://www.cftrizzardi.it)

**TMA**





## Magazzino utensili con pinze elastiche

Il **TMA** è un magazzino ad anello con pinze elastiche adatto per effettuare il cambio utensile con il sistema “pick and place” a “posto fisso”.

Può essere realizzato con i seguenti azionamenti:

- In continuo azionato da motore brushless gestito da encoder.
- In continuo azionato da motore autofrenante asincrono trifase gestito da inverter.
- Indexato azionato da motore autofrenante.

Le pinze elastiche impiegate sono in materiale plastico o in acciaio oppure possono essere montate pinze con bloccaggio irreversibile.

Viene prodotto standard nella versione **TMA 40** con 24-30-40 utensili e nella versione **TMA 50** con 16-24-30 utensili.

La struttura è realizzata in alluminio e acciaio con guide riportate in materiale plastico antifrizione.

Nella versione in continua, il moto viene trasmesso mediante un riduttore a gioco ridotto, mentre nella versione passo-passo per mezzo di un intermittente a camma con motoriduttore a vite senza fine.

Può essere dotato di rilevatore di presenza utensile nella zona di cambio e lettore codifica utensile.

**IL NOSTRO UFFICIO TECNICO È A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI PER L'EVENTUALE STUDIO DELLE APPLICAZIONI PERSONALIZZATE.**



## Tool magazine with elastic grippers

The **TMA** is a ring magazine with elastic grippers appropriate for tool changers with a “pick and place” system.

It can be realized with the following drives:

- In the continuous version operated by a brushless motor run by an encoder.
- In the continuous version operated by a three-phase asynchronous self-braking motor run by an inverter.
- Indexing operated by self-braking motor.

The elastic grippers employed are made of plastic or steel, or if necessary grippers with irreversible clamping can be mounted.

It is produced in the version **TMA 40** with 24-30-40 tools, and in the version **TMA 50** with 16-24-30 tools.

The structure is built in aluminium and steel with plastic antifriction guides.

In the continuous version the motion is transmitted through a gear motor with low backlash, while in the step by step version through a cam indexing table with worm screw gear motor.

It can be supplied with a tool detector in the exchange area and a tool code reader.

**OUR ENGINEERING DEPARTMENT IS AT YOUR COMPLETE DISPOSAL TO CONDUCT APPLICATION STUDIES FOR YOUR REVIEW AND EVALUATION.**



## Werkzeugmagazin mit elastischen Greifern

**TMA** es handelt sich um ein Ringmagazin mit elastischen Greifern, das sich für den Werkzeugwechsel mit dem “pick and place” -System bei “fester Positionierung” eignet.

Es kann mit folgenden Antrieben erfolgen:

- Kontinuierlicher Antrieb durch den vom Encoder gesteuerten Brushless-Motor.
- Kontinuierlicher Antrieb durch den vom Inverter gesteuerten selbstbremsenden Drehstrom-Asynchron-motor.
- Indexierter Antrieb mittels automatisch bremsendem Motor.

Die elastischen Greifer sind aus Kunststoff oder Stahl oder es können selbstblockierende Greifer montiert werden.

Er wird in der Ausführung **TMA 40** mit 24-30-40 Werkzeugen und in der Ausführung **TMA 50** mit 16-24-30 hergestellt.

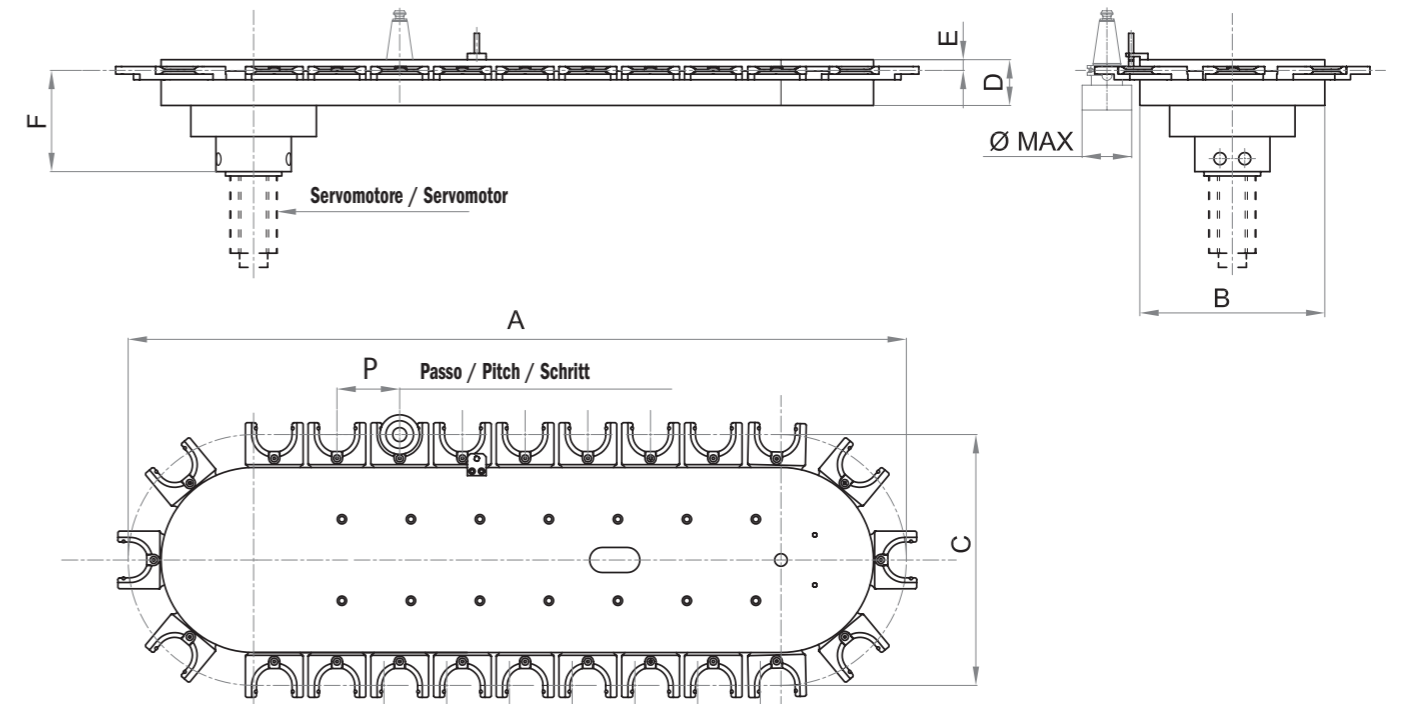
Die Konstruktion ist aus Aluminium und Stahl mit eingesetzten Führungen aus Antifrikionskunststoff.

Bei der kontinuierlichen Ausführung wird die Bewegung mittels eines Untersetzungsgetriebes mit geringerem Spiel übertragen, während sie bei der Ausführung mit Schrittantrieb durch einen Nockenschalter mit Schneckengetriebemotor übertragen wird.

Im Werkzeugwechsellbereich kann ein Sensor zur Überprüfung des Vorhandenseins eines Werkzeugs und ein Scanner für Werkzeugcodes eingebaut sein.

**UNSER TECHNISCHES BÜRO STEHT UNSEREN KUNDEN GERNE FÜR UNTERSUCHUNGEN INDIVIDUELLER ANWENDUNGEN ZUR VERFÜGUNG.**

### Schema ingombro / Overall dimensions / Außenabmessungen



	N° Utensili/Tools/ Werkzeugs	A	B	C	D	E	F
TMA 40	24	1235	295	400	73	17	176
	30	1528	295	400	73	17	176
	40	2028	295	400	73	17	176
TMA 50	16	1180	340	490	80	20	165
	24	1740	340	490	80	20	165
	30	2160	340	490	80	20	165

VERSIONI SPECIALI A RICHIESTA / SPECIAL VERSIONS ON REQUEST / SPEZIELLE AUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE



Tipo	N° Utensili	Passo	Peso max. Utensili	Ø max. Utensili	Lungh. max. Utensili	Momento ribalt.	Velocità rotazione	Tipo Cono
Model	Qty. of Tools	Pitch	Max. Tools holder Weight	Ø max. Tools	Max. Tools Length	Tilting Moment	Speed rotation	Toolholder type
Typ	Werkzeug-Nr	Schritt	Max. Werkzeug Gewicht	Ø max. Werkzeugs	Max. Werkzeuglänge	Kippmoment	Dreh-geschw	Werkzeugkonus
		[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[Nm]	[m/min]	
<b>TMA 40</b>	24 / 30 / 40	100	10	98	300	15	35	ISO 40 - BT 40 HSK 50 - HSK 63 Capto C5 - C6
<b>TMA 50</b>	16 / 24 / 30	140	20	135	400	40	25	ISO 50 - BT 50 HSK 80 - HSK 100 Capto C8 - C10

**TMA**